



NUHPANEL | FLUX

PANNEAUX DE PORTE SECTIONNELLE

FLUX

FLUX Sectional apporte des innovations au secteur par la diversité de ses modèles de systèmes de porte et par des solutions distinctes.



Panneaux de porte et caractéristiques

Les panneaux de porte FLUX ont une structure sandwich avec des tôles galvanisées de 0,5 mm d'épaisseur sur les deux faces et contiennent un isolant PUR. L'épaisseur du panneau est de 42 mm.

La fonction "finger saving" est standard sur tous les panneaux. Des joints polymères posés aux points de jonction des panneaux de conception spéciale assurent l'isolation. Ces joints améliorent l'étanchéité et l'isolation. La performance d'isolation thermique est remarquable. Le coefficient de conductivité thermique (λ) est de 0,017 W/m°K. Le poids du panneau est de 10,5 kg/m².

42 mm

épaisseur du panneau

0,017

W/m°K conductivité thermique

10,5

kg/m² poids du panneau

45

kg/m³ densité PUR



Le panneau est produit à Gebze et expédié dimensionné, prêt à être assemblé par le fabricant de portes.

Une conception de panneau inspirée

Les panneaux de porte FLUX affichent des standards élevés et offrent des avantages que d'autres panneaux n'ont pas.

- La densité de l'isolant PUR est de 45 kg/m³. Cette densité élevée procure une résistance supérieure et une meilleure isolation thermique. Les panneaux ont la classe au feu "B,s2,d0" selon les normes EN.
- Tous les panneaux sont conçus de manière "finger-saving", conviviale, empêchant tout pincement des doigts. Le risque est ainsi réduit au minimum.
- Les tôles sont galvanisées à 140 g/m² et, grâce à leur épaisseur de 0,5 mm, garantissent une résistance supérieure et une durée de vie économique plus longue. Elles sont primairées et peintes en polyester.



Les deux faces des panneaux sont nervurées. C'est pourquoi elles présentent une structure plus solide. Les gaufrages spéciaux améliorent la résistance de la tôle et donnent un aspect distinctif.

Des portes à l'aspect distinctif, bois ou métal, peuvent être produites en revêtant la tôle d'un film PVC grâce à la technologie de production du panneau de porte FLUX. La résistance à la corrosion peut être augmentée par lamination d'une plaque PET.



CARACTÉRISTIQUES DU PANNEAU

Panneaux

- Les panneaux ont une structure sandwich avec des tôles de 0,5 mm galvanisées et peintes à l'intérieur et à l'extérieur, garnies entre elles d'un isolant polyuréthane de 45 kg/m³. La mousse utilisée est sans CFC et présente la propriété retardatrice de flamme B2.
- L'épaisseur du panneau est de 42 mm et des hauteurs alternatives de 500 mm et 610 mm sont disponibles. Les panneaux sont conçus de manière finger-saving, empêchant tout pincement des doigts.
- Des joints polymères sont posés sur les panneaux de conception spéciale lors du montage afin d'assurer l'isolation aux jonctions. L'efficacité d'isolation maximale est obtenue par ces joints.
- La résistance au vent est de 90 km/h. Des barres anti-vent sont utilisées pour augmenter la résistance au vent des portes de plus de 5500 mm.
- Les surfaces intérieure et extérieure des panneaux sont gaufrées et leur résistance est renforcée par des nervures transversales. Le poids du panneau est de 10,5 kg/m². Le RAL 9002 est la couleur standard.
- Le polyuréthane de remplissage assure une isolation thermique et acoustique élevée. L'isolation thermique est $k=1,51 \text{ w/m}^2\text{K}$, tandis que l'isolation acoustique est $RW = -26 \text{ db}$.

42 mm

épaisseur du panneau

500 mm / 610 mm

hauteurs de panneau

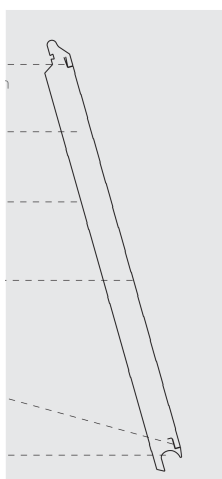
B,s2,d0

classe au feu, normes EN

90 km/h

résistance au vent

Coupe du panneau



- Tôle de renfort pour la pose des charnières
- Remplissage polyuréthane
- Tôle de surface extérieure (0,5 mm)
- Tôle de surface intérieure (0,5 mm)
- Joint mousse

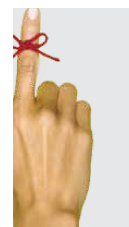
Géométrie de la jonction

La jonction à 10° et à 0°. Le joint polymère se loge dans la gorge et referme la section à mesure que le panneau descend.



Technologie de protection des doigts

La géométrie de la jonction se referme sur elle-même quand le panneau se plie : aucun jeu ouvert ne subsiste pour laisser entrer un doigt.



Le revêtement sur la tôle

Une tôle prélaquée n'est pas une seule couche mais plusieurs : l'acier, son revêtement de zinc, un prétraitement chimique, un primaire et la finition. Ce que le panneau fera en vingt ans se décide dans cet empilement, non dans la seule finition.

Peinture polyester

La finition standard du panneau FLUX. Appliquée au rouleau sur un primaire en ligne de laquage, la finition fait normalement 20 à 25 microns. C'est le plus économique des laquages en continu et il tient bien la couleur sous un climat doux. Sur de longues façades sud très exposées, un polyester haute durabilité est la bonne montée en gamme : il résiste mieux au farinage et au ternissement à épaisseur égale.

Plastisol

Un revêtement PVC épais, typiquement autour de 200 microns, gaufré encore chaud. Le film est robuste, encaisse bien l'abrasion et son épaisseur ajoute une barrière contre la corrosion que les peintures minces ne donnent pas. Il ramollit au-dessus de 80 °C environ et n'aime pas les solvants : sa place est en toiture et en bardage, pas près d'une source de chaleur.

PVDF

Une finition fluoropolymère, généralement de 25 à 28 microns. La résine n'est pas dégradée par l'ultraviolet, si bien que brillance et couleur tiennent bien plus longtemps qu'un polyester. Elle coûte davantage et sa palette est plus étroite : sa place est sur les façades de prestige, pas sur une porte industrielle de travail.

Films PET et PVC

À la place de la peinture, un film fini est laminé sur la bande. FLUX emploie les deux : un film PET quand la tôle doit présenter une face plus dure et plus résistante à la corrosion, un film PVC quand la porte doit ressembler à du bois ou à du métal brossé. Les films supportent l'emboutissage profond sans fissurer et peuvent porter des motifs imprimés ou gaufrés.

Revêtement	Épaisseur typique	Sa place
Polyester	20 - 25 µm	Usage général, intérieur et extérieur, climats doux
Polyester haute durabilité	25 - 60 µm	Extérieur où le ternissement compte
PVDF	25 - 28 µm	Façades où la couleur doit tenir des décennies
Plastisol	100 - 300 µm	Toiture et bardage, abrasion et corrosion
Film PET	film	Face dure et résistante ; électroménager, zones propres
Film PVC	film	Décors bois et métal sur la face visible

Le panneau FLUX est livré primairé et peint polyester en standard, et avec lamination film PET ou PVC sur demande. Le PVDF et le plastisol sont décrits ici à titre de comparaison ; ils ne font pas partie de la gamme FLUX.

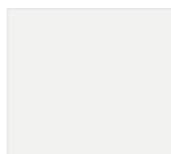
FINITIONS

Couleurs et textures

Le panneau est livré peint en standard et peut être laminé avec un film PET ou PVC pour un aspect différent et une meilleure tenue à la corrosion.

Laque polyamide

Blanc ou gris (couleurs standard)



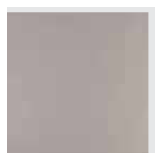
RAL 9002
Blanc



RAL 9006
Gris aluminium

Lamination film PET

Augmente la tenue à la corrosion de la tôle.



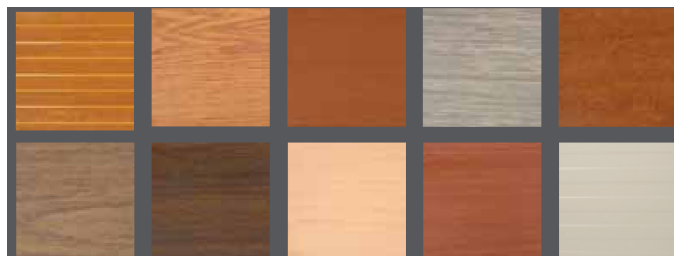
Aluminium brossé



Texture pierre

Lamination PVC

Décors bois en film



FLUX fournit le panneau de porte. La quincaillerie, les ressorts, les rails, l'automatisme et les accessoires ne font pas partie de la gamme.

NOUS CONTACTER

Demandez une offre

Indiquez-nous la hauteur de panneau, la finition et la quantité ;
notre équipe technico-commerciale reviendra avec une
préconisation et un prix.

ADRESSE

Nuh Panel Yapı Elemanları San. ve Tic. A.Ş.
GOSB İhsan Dede Cad. No.111
41480 Gebze / Kocaeli, TURQUIE

TÉLÉPHONE

444 4 684
+90 262 751 07 79

E-MAIL ET WEB

nuhpanel@nuhpanel.com.tr
sales@nuhpanel.com.tr
nuhpanel.com.tr