



PANELES DE PUERTA SECCIONAL

FLUX

FLUX Sectional aporta innovaciones al sector con la variedad de sus modelos de sistemas de puerta y con soluciones diferenciadas.



Paneles de puerta y características

Los paneles de puerta FLUX tienen estructura sándwich con chapas galvanizadas de 0,5 mm de espesor en ambas caras y llevan aislamiento PUR. El espesor del panel es de 42 mm.

La función "finger saving" es estándar en todos los paneles. Juntas de polímero colocadas en los puntos de unión de los paneles de diseño especial proporcionan aislamiento. Estas juntas mejoran la estanqueidad y el aislamiento. El comportamiento térmico es destacado. El coeficiente de conductividad térmica (λ) es 0,017 W/m°K. El peso del panel es 10,5 kg/m².

42 mm

espesor del panel

0,017

W/m°K conductividad térmica

10,5

kg/m² peso del panel

45

kg/m³ densidad PUR



El panel se produce en Gebze y se envía dimensionado, listo para que el fabricante de puertas lo monte.

DISEÑO DEL PANEL

Un diseño de panel inspirado

Los paneles de puerta FLUX presentan estándares altos y ofrecen ventajas que otros paneles no tienen.

- La densidad del aislamiento PUR es de 45 kg/m³. Esta densidad alta aporta mayor resistencia y mejor aislamiento térmico. Los paneles tienen clase al fuego "B,s2,d0" conforme a las normas EN.
- Todos los paneles están diseñados de forma "finger-saving", amable con el usuario, evitando el atrapamiento de dedos. Así se minimiza el riesgo.
- Las chapas están galvanizadas a 140 g/m² y, gracias a su espesor de 0,5 mm, garantizan mayor resistencia y una vida económica más larga. Van imprimadas y pintadas con poliéster.



Ambas caras del panel están grecadas. Por eso tienen una estructura más resistente. Los gofrados especiales mejoran la resistencia de la chapa y dan un aspecto distintivo.

Con la tecnología de producción del panel de puerta FLUX pueden fabricarse puertas con aspectos diferenciados, como madera o metal, recubriendo la chapa con lámina de PVC. La resistencia a la corrosión puede aumentarse con laminación de plancha PET.



CARACTERÍSTICAS DEL PANEL

Paneles

- Los paneles tienen estructura sándwich con chapas de 0,5 mm galvanizadas y pintadas por dentro y por fuera, con aislamiento de poliuretano de 45 kg/m³ entre ellas. La espuma empleada está libre de CFC y tiene la propiedad retardante B2.
- El espesor del panel es de 42 mm y hay alturas alternativas de 500 mm y 610 mm. Los paneles se diseñan de manera finger-saving, evitando el atrapamiento de dedos.
- Durante el montaje se colocan juntas de polímero sobre los paneles de diseño especial para aislar las uniones. Con estas juntas se logra la máxima eficiencia de aislamiento.
- La resistencia al viento es de 90 km/h. En puertas mayores de 5500 mm se emplean barras de viento para aumentarla.
- Las superficies interior y exterior de los paneles están gofradas y su resistencia se refuerza con greclas transversales. El peso del panel es 10,5 kg/m². El RAL 9002 es el color estándar.
- El poliuretano de relleno proporciona un alto aislamiento térmico y acústico. El aislamiento térmico es $k=1,51 \text{ w/m}^2\text{K}$ y el acústico $RW = -26 \text{ db}$.

42 mm

espesor del panel

500 mm / 610 mm

alturas de panel

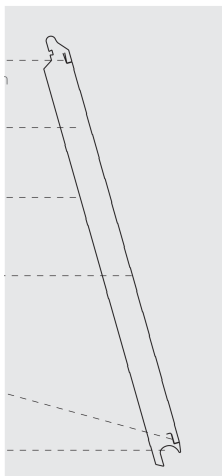
B,s2,d0

clase al fuego, normas EN

90 km/h

resistencia al viento

Sección del panel



- Chapa de refuerzo para el montaje de bisagras
- Relleno de poliuretano
- Chapa de superficie exterior (0,5 mm)
- Chapa de superficie interior (0,5 mm)
- Junta de espuma

Geometría de la unión

La unión a 10° y a 0°. La junta de polímero se aloja en el canal y cierra la sección conforme baja el panel.



Tecnología antiatrapamiento

La geometría de la unión se cierra sobre sí misma al plegarse el panel, de modo que no queda holgura abierta por la que entre un dedo.



El recubrimiento sobre la chapa

Una chapa prelacada no es una capa sino varias: el acero, su galvanizado, un pretratamiento químico, una imprimación y el acabado. Lo que el panel haga en veinte años lo decide ese conjunto, no solo el acabado.

Pintura de poliéster

El acabado estándar del panel FLUX. Se aplica a rodillo sobre imprimación en la línea de lacado, normalmente de 20 a 25 micras de acabado. Es el más económico de los lacados en continuo y mantiene bien el color en climas suaves. En fachadas sur largas y muy soleadas, un poliéster de alta durabilidad es la mejora sensata: resiste mejor el entizado y la pérdida de color con el mismo espesor.

PVDF

Un acabado fluoropolímero, normalmente de 25 a 28 micras. La resina no se degrada por la radiación ultravioleta, así que el brillo y el color duran mucho más que en un poliéster. Cuesta más y su gama de color es más estrecha, de modo que su sitio está en fachadas de prestigio, no en una puerta industrial de trabajo.

Plastisol

Un recubrimiento grueso de PVC, típicamente de unas 200 micras, gofrado aún en caliente. La película es tenaz, aguanta bien la abrasión y su espesor añade una barrera frente a la corrosión que las pinturas finas no dan. Se reblandece por encima de unos 80 °C y no soporta bien los disolventes, así que su sitio está en cubierta y fachada, no junto a una fuente de calor.

Lámina PET y PVC

En lugar de pintura se lamina una lámina acabada sobre la banda. FLUX usa ambas: lámina PET cuando la chapa necesita una cara más dura y resistente a la corrosión, y lámina PVC cuando la puerta debe parecer madera o metal cepillado. Las láminas admiten embutición profunda sin agrietarse y pueden llevar motivos impresos o gofrados.

Recubrimiento	Espesor típico	Dónde encaja
Poliéster	20 - 25 µm	Uso general, interior y exterior, climas suaves
Poliéster de alta durabilidad	25 - 60 µm	Exterior donde importa la pérdida de color
PVDF	25 - 28 µm	Fachadas donde el color debe durar décadas
Plastisol	100 - 300 µm	Cubierta y fachada, abrasión y corrosión
Lámina PET	lámina	Cara dura y resistente; electrodomésticos y salas limpias
Lámina PVC	lámina	Texturas de madera y metal en la cara vista

El panel FLUX se suministra imprimado y pintado con poliéster de serie, y con laminación de lámina PET o PVC bajo pedido. El PVDF y el plastisol se describen aquí a modo de comparación; no forman parte de la gama FLUX.

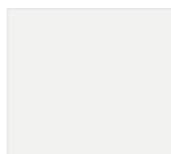
ACABADOS

Colores y texturas

El panel se entrega pintado de serie y puede laminarse con lámina PET o PVC para un aspecto distinto y una mayor resistencia a la corrosión.

Laca poliamida

Blanco o gris (colores estándar)



RAL 9002
Blanco



RAL 9006
Gris aluminio

Laminación de lámina PET

Aumenta la resistencia a la corrosión de la chapa.



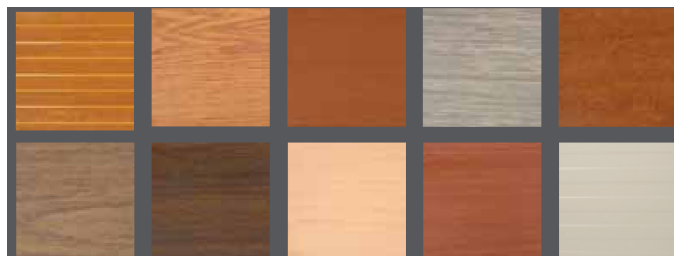
Aluminio cepillado



Textura piedra

Laminación PVC

Texturas de madera en lámina



FLUX suministra el panel de puerta. Herrajes, muelles, guías, automatismo y accesorios no forman parte de la gama.

CONTACTO

Solicite una oferta

Indíquenos la altura del panel, el acabado y la cantidad; nuestro equipo técnico-comercial le responderá con una propuesta y un precio.

DIRECCIÓN

Nuh Panel Yapı Elemanları San. ve Tic. A.Ş.
GOSB İhsan Dede Cad. No.111
41480 Gebze / Kocaeli, TURQUÍA

TELÉFONO

444 4 684
+90 262 751 07 79

CORREO Y WEB

nuhpanel@nuhpanel.com.tr
sales@nuhpanel.com.tr
nuhpanel.com.tr